

## Tools and materials required :

Stanley blade  
 Scissors, screw driver  
 Crimp tool ( see table below )  
 Soldering iron  
 Solder

Right angle plugs for flexible cables

Cable entry : crimped

Connector types : (e.g.)

16 BNC 50-1-2	16 BNC 50-2-3	16 BNC 50-2-5
16 TNC 50-1-1	16 BNC 50-2-6	16 TNC 50-2-5
	16 BNC 75-2-3	16 TNC 50-2-105
	16 TNC 50-2-3	16 N 50-2-6

This connector is supplied in 3 parts

Suitable cables : (e.g.)

RG 196 A/U  
 G 01122

RG 174 /U  
 RG 187 A/U

K 02252 d  
 G 02232 d

Centre contact :

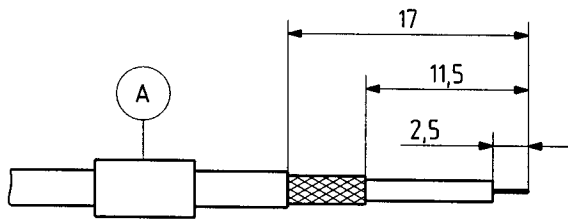
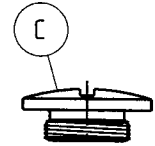
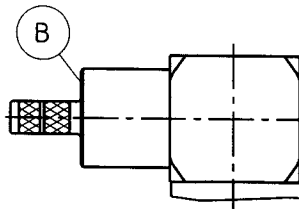
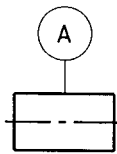
soldered

Braid :

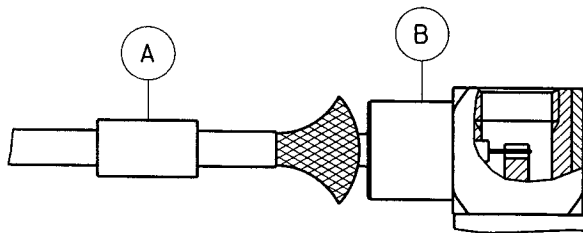
cavity A

Crimp tool :

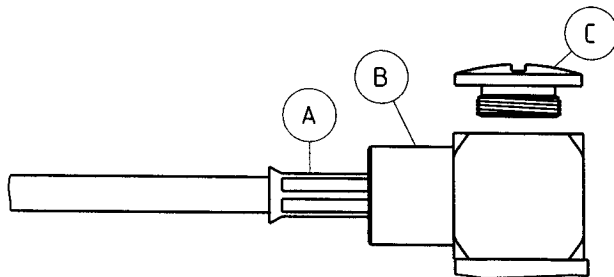
1,2 A ( red )



Slide ferrule A onto cable.  
 Prepare cable according to diagram.  
**CAUTION :** Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.



Splay out braid and insert cable in connector body B.  
**CAUTION :** Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible.  
 Solder inner conductor to contact and screw in cover C.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley - Messer  
 Schere, Schraubenzieher  
 Klemmwerkzeug ( siehe Tabelle )  
 LötKolben  
 Lötzinn

Winkel-Kabelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung : geklemmt

Verbinder-Typen : (z.B.)

16 BNC 50-1-2	16 BNC 50-2-3	16 BNC 50-2-5
16 TNC 50-1-1	16 BNC 50-2-6	16 TNC 50-2-5
	16 BNC 75-2-3	16 TNC 50-2-105
	16 TNC 50-2-3	16 N 50-2-6

Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.

Geeignete Kabel : (z.B.)

RG 196 A/U  
G 01122

RG 174/U  
RG 187 A/U

K 02252 d  
G 02232 d

Innenleiter :

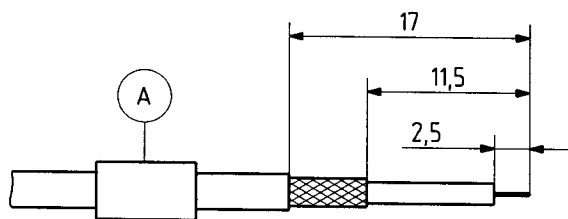
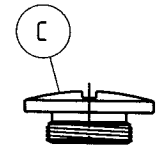
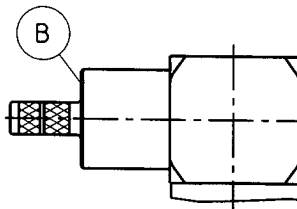
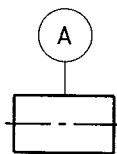
gelötet

Aussenleiter :

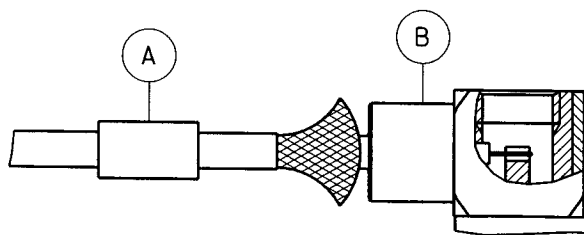
Aussparung A

Klemmwerkzeug :

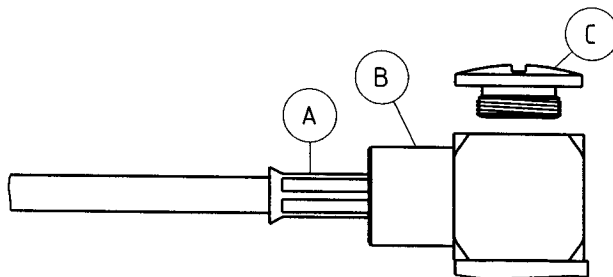
1,2 A ( rot )



Hülse A auf Kabel schieben.  
 Kabel gemäss Figur abisolieren.  
**ACHTUNG:** Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.



Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen.  
**ACHTUNG:** Abschirmung muss über Crimp-hals liegen!



Hülse A über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen. Innenleiter verlöten, und Deckel C in Gehäuse B einschrauben.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf