

Assembly instruction Series BNC 0000178746

Old instruction No. 09120



Tools and materials required :

Knife or razor blade
Scissors
Crimp tool (see table below)
Spanner SW 11 (74_Z-0-0-2)

Straight cable connectors

Cable entry : SUHNER full-crimp

Connector types : (e.g.)

11_BNC-75-7-5

11_BNC-75-7-6

This connector
is supplied
in 6 parts

Suitable cables e.g. :

RG 11 A/U-5

RG 216/U

Centre contact :

cavity 2

cavity 2

Braid :

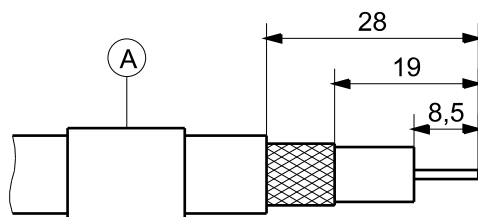
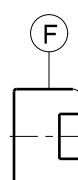
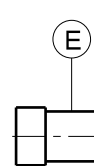
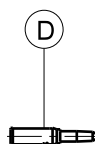
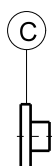
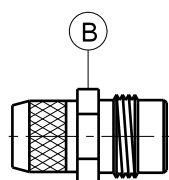
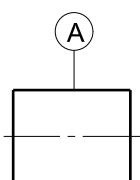
cavity D

cavity D

Crimp tool :

2 D

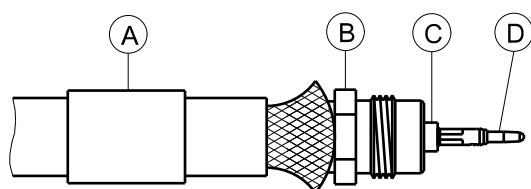
2 D



Slide ferrule A onto cable.

Prepare cable according to diagram.

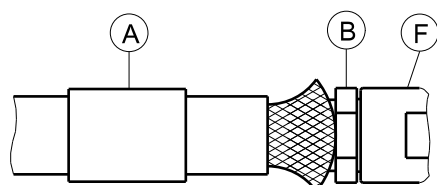
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.



Splay out braid and insert cable in connector body B.

Ensure that braid lies above the crimp neck.

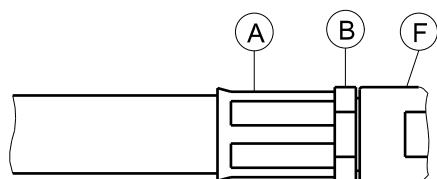
Push insulator C and contact D over inner conductor of cable to abut cable dielectric and crimp.



Insert insulator E into body F.

Push prepared cable into body F until contact D engages perceptibly.

Screw together body parts B and F. (torque 11 Nm)



Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible.

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	B
Date	24.03.2015
Initiator	4726/Bom

Deutscher Text: siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel:

Messer oder Rasierklinge
Schere
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
Gabelschlüssel SW 11 (74_Z-0-0-2)

Gerade Kabelverbinder

Kabeleinführung: SUHNER Voll-Klemmung

Verbinder Typen: (z.B)

11_BNC-75-7-5

11_BNC-75-7-6

Dieser Verbinder
wird in 6 losen
Teilen geliefert.

Geeignete Kabel:(z.B)

RG 11 A/U-5

RG 216/U

Innenleiter fest:

Aussparung 2

Aussparung 2

Aussenleiter:

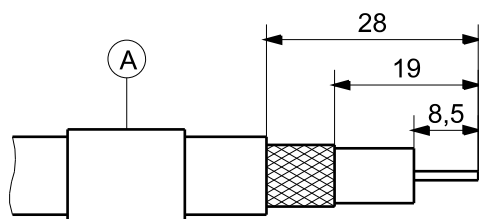
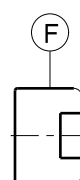
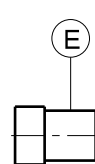
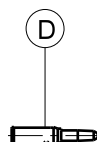
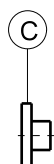
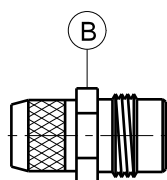
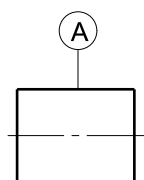
Aussparung D

Aussparung D

Klemmwerkzeug:

2 D

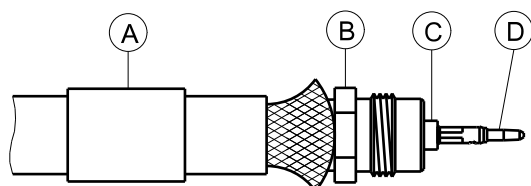
2 D



Hülse A auf das Kabel schieben.

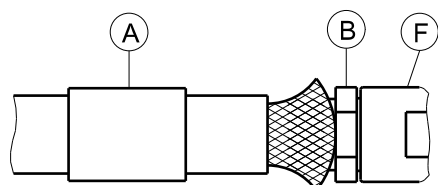
Kabel gemäss Figur abisolieren.

ACHTUNG : Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum
nicht beschädigen.



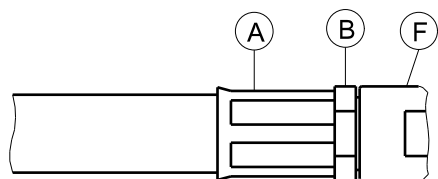
Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in
Gehäuse B einführen.

ACHTUNG : Abschirmung muss über dem Crimphals liegen!
Isolator C und Innenleiter D über Kabelinnenleiter bis an das
Dielektrikum stossen und klemmen.



Isolator E in Gehäuse F einführen und
vorbereitetes Kabel in Gehäuse F einschrauben
und mit 11 Nm anziehen.

Der Innenleiter D muss beim Isolator E spürbar einrastet.



Hülse A über die Abschirmung schieben
und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen.
Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-
leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	B
Datum	24.03.2015
Erstellt	4726/Bom

For English text see overleaf